

MONTACARGAS

EQUIPOS EN RENTA



Diversas aplicaciones



Solución para tu almacén



Renta de equipo



Servicio de montacarguista

Double Reach

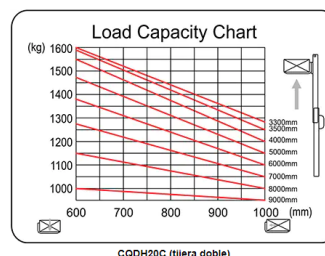


*Batería de Litio

— Retráctil de horquilla eléctrica de doble tijera / Hombre de pie

Equipo Nuevo

- Excelente rendimiento de arranque en rampa inclinada.
- Pequeño radio de giro.
- Cámara de visión del estibo en horquillas.
- Mástil de visibilidad amplia y clara.
- Velocidad de conducción y elevación se pueden manejar de manera simultánea.
- Elevación libre total, capaz de trabajar en espacios reducidos.
- Alta velocidad de elevación y descenso.
- Pantalla multifunción: estado de batería, contador de horas, estado de funcionamiento.
- Distancia de alcance 1000mm con tijeras dobles.



Características

Capacidad de carga	1,600 kg
Distancia del centro de carga	600 mm
Tamaño de neumático delantero	343x140 160x60x2 mm
Tamaño de neumático trasero	125x82x4
Mástil /Horquillas inclinación	2/5 grad
Altura / Bajado	2365/2763/2933/3743 mm
Elevación libre	1225/1720/1890/2756 mm
Altura máxima de elevación	4500/6000/6500/9000 mm
Altura mástil extendido	5604/7104/7604/10104 mm
Altura del techo protector	2362 mm
Ancho total	1352/1070 mm
Longitud total	3250 mm
Longitud hasta cara de horquillas	2180 mm

Características

Dimensiones de la horquilla	40x100x1070
Alcance la distancia	1000 mm
Ancho total de las horquillas	200x920 mm
Ancho de pasillo con palet 1000x1200 transversalmente	3609 mm
Ancho de pasillo con palet 800x1200 longitudinalmente	3667 mm
Velocidad de desplazamiento con o sin carga	10,5 km/hr
Velocidad de elevación con o sin carga	0,29 / 0,29 m/s
Velocidad de descenso con o sin carga	0,45 / 0,45 m/s
Voltaje de la batería, cap. nominal	36/700 V/Ah
Peso de la batería	1200 kg

*Contrato mínimo de 24 meses de renta